

GENERALIDADES:

El Cristalan®7059 es un poliéster insaturado, tipo isoftálico, no preacelerado, de reactividad media y muy buena resistencia química, diseñado para la elaboración de recubrimientos pigmentados (gel coats), tanques de almacenamiento de productos químicos, etc.

DATOS TÉCNICOS Y PROPIEDADES:

Propiedades físicas y químicas del 7059:

Propiedad	Unidad	Valores
Apariencia	Visual	Líquido Transparente
Material no volátil	% NVM	58 – 62
Viscosidad Gardner Hold a 25°C	ADIM	N – U
Índice de Acidez	mgKOH/g	Máximo 23
Gravedad Especifica	g/ml	1,050 – 1,115
Tiempo de Gel a 25°C	Minuto	8 – 12

*Tiempo de gel: 0.15 a 0.20% de Octoato de Cobalto, 1.6% de MEKP.

Condiciones de Curado:

El Cristalan®7059, no es pre-acelerado, para curar a temperatura ambiente con tiempos de gel entre 8 y 12 minutos, debe utilizarse de 0.15 a 0.20 % de Octoato de Cobalto al 6% (5007) y 1,6% de MEKP al 50% (6302). Estos valores deben chequearse en la planta del usuario, ya que la temperatura y la humedad presentes, provocan variaciones en el tiempo de gel y curado de la resina. Como una ayuda para escoger, según las condiciones del proceso, las concentraciones de acelerante y catalizador más apropiadas, se anexa gráfica al final de la hoja.

Propiedades de la Resina curada:

Dureza Barcol	45 - 50
Absorción agua % máx.	0,2

Elongación en ruptura 25°C, %	2,3
Resistencia a ruptura Kg/cm ²	3.8 – 5.2 x 10 ²
Módulo de flexión Kg/cm ²	3,3 – 4.4 x 10 ⁴
Resistencia a flexión Kg/cm ²	5.9 – 8.0 x 10 ³
Índice de refracción N 20/D	1.540
Encogimiento, %	6

Compatibilidad:

El Cristalan®7059 es compatible con nuestros poliésteres insaturados y aunque ha sido desarrollado para ser utilizado sólo, puede mezclarse con poliésteres flexibles como el Cristalan®7039, para mejorar la flexibilidad y fragilidad del sistema.

Solubilidad:

Completamente soluble en monómero de estireno y en monómeros acrílicos tipo éster (metil metacrilato).

CAMPOS DE APLICACIÓN:

El Cristalan®7059 por sus características especiales de alta resistencia a los agentes químicos, a la intemperie y la abrasión superficial, se recomienda su uso en la elaboración de gel coats; por tratarse de un recubrimiento de alto desempeño, que debe proteger la estructura del laminado de posibles ataques ambientales. De igual manera, por las bondades antes descritas puede ser utilizado en la elaboración o revestimiento de tanques, tuberías u objetos moldeados, que requieran buena resistencia química.

Este poliéster ha sido desarrollado con unas características especiales, teniendo adecuada viscosidad, humectación de pigmentos y cargas, buena adhesión al laminado, excelente dureza y velocidad de curado aún en capas de bajo espesor, bajo color y resistencia al amarillamiento, buena flexibilidad de la película después de curada, retención de las propiedades químicas y mecánicas bajo la acción moderada del calor.

En boletines informativos del producto, se dan fórmulas orientativas para la elaboración de gel coats, como también la forma de aplicación y tabla de resistencia a diferentes sustancias químicas, según su concentración y temperatura de almacenamiento.

Debe quedar entendido que la resistencia química de un laminado de poliéster puede ser afectada por la técnica utilizada, su formulación, rellenos, tiempos de curado y otras causas; por lo tanto, la información suministrada es sólo una recomendación dada de buena fe y no implica garantía o responsabilidad alguna de nuestra parte.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO:

Producto inflamable, mantener lejos de fuentes de ignición, llama o chispas. Mantener los envases bien cerrados y protegidos contra daño físico.

Almacenar en un lugar techado, fresco, ventilado y seco, donde no haya incidencia directa de la luz solar.

Usar materiales y herramientas anti-chispa. Evitar las cargas electrostáticas.

Se garantizan cuatro (4) meses de vida útil en las condiciones de almacenamiento recomendadas.

RESPALDO TÉCNICO

La parte primordial de cada producto de INTEQUIM es el soporte técnico que garantizamos a nuestro cliente.

Nuestro laboratorio de servicio técnico cuenta:

- Con personal altamente calificado y con un conocimiento completo de los procesos.
- Gran variedad de equipos de laboratorio y planta piloto para proveer los datos necesarios y obtener así el mejor comportamiento de nuestros productos.
- Soporte a las aplicaciones existentes.
- Desarrollo de nuevos usos para los productos fabricados por Intequim.

El usuario de nuestros productos será siempre el beneficiario de ésta constante búsqueda de mejores métodos y tecnologías.

Intequim no da garantías de tipo alguno exceptuando las que se ajustan a las especificaciones estándar del producto.

Intequim se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso.